

## solvoprint wallpaper smooth NW

### Allgemeine Information

- ca. 350 g/m<sup>2</sup> schweres PVC beschichtetes Vlies Material
- Inkjet bedruckbare Tapete mit glatter Oberfläche
- eine glatte u. zwei geprägte Versionen verfügbar
- opakes Material

### Einsatzbereiche

- geeignet für (Eco) Solvent- und Latex- Tinten (siehe Verarbeitungshinweise unten)
- strapazierfähige, bedruckbare Tapete für die kreative Wandgestaltung
- geeignet für den Innenbereich
- durch Lackierung kann die Haltbarkeit bzw. Kratzfestigkeit weiter erhöht werden

### Verarbeitungshinweise

- wir empfehlen zum Verkleben P.V.A.C. Dispersionskleber (z.B. Ovalit T von Henkel)
- die Verarbeitung kann mit handelsüblichen Werkzeugen erfolgen
- Spezialkenntnisse sind nicht erforderlich
- vor dem Applizieren an die Wand ist auf eine ausreichende Trocknung der Tinte zu achten!
- die Kratzfestigkeit und die Trocknung können bei manchen Eco Solvent und UV-härtenden Tinten geringer sein.
- bei Eco Solvent Tinten ist auf eine genaue Abstimmung der Tintenmengen und Druckeinstellungen zu achten. Besonders bei UV-härtenden Tinten kann es vorkommen, dass die Kratzfestigkeit der Oberfläche deutlich geringer ist und somit keine Gewährleistung gegeben werden kann. Es ist unbedingt erforderlich vorab eigene Drucktests durchzuführen.
- Rollen IMMER zusammen mit dem Etikett / dem Label aufbewahren - ohne Batchnummer können keinerlei Rückfragen bzw. Reklamationen bearbeitet werden!
- beim Überschreiten der Lagerzeit können Geruchsveränderungen auftreten, die aber keine Beeinträchtigung der Qualität darstellen.
- alle verfügbaren Produktinformationen, Verarbeitungshinweise und Zertifikate finden Sie auf unserer Homepage unter: <http://www.neschen.de/graphics/druckmedien/>

### General Information

- ca. 350 g/m<sup>2</sup> heavy PVC coated non-woven material
- Inkjet printable wallpaper with smooth surface
- one smooth and two embossed versions available
- opaque appearance

### Areas of Application

- suitable for (eco) solvent- and latex- inks (see Processing & Handling details below)
- hard-wearing, printable wallpaper for creative wall design
- suitable for indoor application
- more durability potential with varnishing

### Processing & Handling

- for adhesion we recommend P.V.A.C. dispersion glue (e.g. Ovalit T from Henkel)
- processing can be done with useful tools
- no special knowledge necessary
- please ensure adequate drying of the ink before application on the wall
- some eco-solvent and UV-curable inks might reduce the scratch resistance.
- If using eco-solvent inks, a precise adjustment of ink amounts and printer settings is necessary. Especially with UV-curable inks, the scratch resistance of the surface may get less. Therefore no guarantee can be given. It is very important to make own printing tests before the real job is done.
- ALWAYS the rolls store together with the label respectively batch number! Without batch number or production number, no requests or claims can be accepted!
- when storage time is exceeded changes in smell may appear, but have no negative impact on the product quality.
- you can find all of available product information, handling instructions and certifications at our homepage: <http://www.neschen.de/graphics-en/printmedia/>

## solvoprint wallpaper smooth NW

### Vorteile / Besonderheiten

- kräftige, brillante Farben bei sehr guter Druckqualität durch speziell abgestimmte PVC Beschichtung
- gute Kratzfestigkeit nach vollständiger Durchtrocknung (je nach eingesetzter Tinte)
- bei „definierten“ Farbaufträgen gutes Trocknungsverhalten
- einfaches Ablösen vom Untergrund durch Vliesrücken
- Medium für die individuelle Raumgestaltung
- Brandschutz\*: B1 Prüfzeugnis nach DIN 4102-1  
\*alle relevanten Brandprüfungen erfolgen generell mit unbedruckten Materialien
- weitere Informationen bzw. einen Überblick über die Neschen Produktpalette finden Sie auf: [www.neschen.de](http://www.neschen.de)

### Advantages / Special Features

- bright colours with high brilliance and very good print quality due to special PVC coating
- good scratch resistance after complete drying (depending on inks used)
- quick drying with defined ink amounts
- due to fleece backing easy to remove from the wall
- ideal for creating customised interior design
- fire protection\*: B1 test certificate according DIN 4102-1, fire classification according EN 13501-1  
\*all relevant fire-tests are generally performed with unprinted material
- more information and an overview about Neschen products you can find at: [www.neschen.de](http://www.neschen.de)

### Technische Daten / Technical Data

#### Träger / Carrier

<b>Trägermaterial / Film type</b>	Vliesmaterial mit PVC Beschichtung Non-woven (fleece) with PVC coating		
<b>Dicke [µm] / Thickness [µm]</b>	325 ± 40	approx.: 12.8 mil	
<b>Flächengewicht [g/m²] / Weight [g/m²]</b>	360 ± 20		
<b>Bruchwiderstand [N/15mm] / Breaking force [N/15mm]</b>	längs / lengthwise: ≥ 65	quer / crosswise: ≥ 38	
<b>Reißdehnung / Elongation at tear [%]</b>	längs / lengthwise: ≥ 2,3	quer / crosswise: ≥ 4,8	
<b>Steifigkeit / stiffness [mN] 20° -15mm</b>	längs / lengthwise: 125±30	quer / crosswise: 65±20	
<b>Glanzgrad / gloss [Skalenteile/scale units]</b>	6,5 ± 2,0	85° Meßwinkel/ measuring angle	
<b>L*a*b* Wert/ L*a*b* value</b>	L* 96,95 ± 0,50 ; a* -0,25 ± 0,50 ; b* -0,35 ± 1,0 ; DE < 1,20		
<b>Opazität / opacity</b>	≥ 96,40		

## solvoprint wallpaper smooth NW

Weitere Angaben / Others

<b>Lagerbedingungen / Storage conditions</b>	18° - 25°C / 64 - 77°F; 40 bis 65% relative Luftfeuchtigkeit / relative humidity
<b>Lagerzeit [Jahre] / Shelf Life [Years]</b>	1
<b>Flammhemmung/ flame retardancy</b>	B1 Prüfzeugnis nach DIN 4102-1 B1 test certificate according DIN 4102-1; fire classification according EN 13501-1
<b>Raumbedingungen beim Verarbeiten/ Indoor conditions for processing</b>	18° - 25°C/ 64 - 77°F

Die Prüfungen erfolgten im Normalklima gemäß 23/50-2, DIN 50014.  
All tests were performed in accordance with 23/50-2, DIN 50014.

Die Angaben in dieser technischen Information bezüglich der Produkte basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Der Käufer trägt das alleinige Risiko für den Einsatz des Produktes. Wir haften für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschuss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtsinne aufzufassen. Spezifikationen und Angaben können ohne Ankündigung geändert werden, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Rechtsgültig und verbindlich ist ausschließlich die deutsche Version.

Published information concerning our products is based upon practical knowledge and experience. Purchasers should independently determine, prior to use, the suitability of each material for their specific purpose. The purchaser must assume all risks for any use, operation and application of the material. We are liable for damage only upon the amount of the purchase price under exclusion of indirect and accidental damage. All information given serves only to describe the product and is not to be regarded as assured properties in the legal sense. Specifications subject to change without notice, errors and omissions excepted.

The German version is solely and exclusively valid and legally binding.





Tłumaczenie z języka angielskiego:

## Deklaracja Właściwości Użytkowych

Numer 9998

1. Specyficzna identyfikacja typu produktu:  
Wytrzymała tapeta przemysłowa–Włóknina waga  $360 \pm 10 \text{ g/m}^2$
2. Rodzaj, partia, numer seryjny lub inny element umożliwiający identyfikację produktu budowlanego zgodnie z Artykułem 11(4):  
**„Solvoprint NW lub produkt podobny”**
3. Zamierzony cel lub użytkowanie produktu budowlanego, zgodnie ze stosowną zharmonizowaną specyfikacją techniczną, przewidzianą przez producenta:  
**Tapety Dekoracyjne w Formie Rolki lub Paneli**
4. Nazwa, nazwa handlowa lub zastrzeżona nazwa handlowa i adres kontaktowy dystrybutora, który wprowadza na rynek międzynarodowo produkowany materiał zgodnie z BN i bez zmian (według wymagań Artykułu 11(5)):  
Neschen AG Hans-NeschenStrasse 1 D-31675 Buckeburg, Niemcy
5. Tam gdzie stosowne, nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, który odpowiada za zadania określone w Artykule 12(2):  
**NIE DOTYCZY**
6. System lub systemy oceny lub weryfikacji stałości (AVCP) działania produktu budowlanego zgodnie z postanowieniami Załącznika V:  
System 3 – Odporność na ogień  
System 3 – Inne charakterystyki
7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej produktu budowlanego będącego przedmiotem zharmonizowanej normy:  
**NIE DOTYCZY**
8. Zadeklarowane właściwości użytkowe

Istotne właściwości (patrz Punkt 1 poniżej)	Właściwości użytkowe (patrz Punkt 2 poniżej)	Zharmonizowana specyfikacja techniczna (patrz Punkt 3 poniżej)
Odporność na ogień	Klasa B-s1, d0	EN 15102:2007 + A1:2011 EN 13501-1 (14243A WarringtonFire Gent))
Formaldehyd	<120 mg/kg	EN 15102:2007 + A1:2011 Test C zgodnie z normą EN 12149:1997 (MAIC-2010-0913)
Monomer winylowy	<0,2 mg/kg	Deklaracja
Metale ciężkie	Spełnia wymagania	EN 15102:2007 + A1:2011 Test A zgodnie z normą EN 12149:1997 (MAIC-2010-0913)

Notatki do tabeli:

1. Kolumna 1 powinna zawierać zestaw istotnych właściwości określonych w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych dla zamierzonego użytkowania wymienionego w Punkcie 3 powyżej.
2. Dla każdej istotnej charakterystyki wymienionej w kolumnie 1 zgodnie z wymaganiami Artykułu 6 CPR (Regulacja dotycząca wyrobów budowlanych), kolumna 2 powinna zawierać zadeklarowane właściwości użytkowe, wyrażone jako poziom lub klasę, lub opisowo, dotyczące ważnych charakterystyk użytkowych. Litery: NPD (Nie określono charakterystyk) powinny być wpisane tam, gdzie nie przedstawia się właściwości użytkowych.
3. Dla każdej charakterystyki wymienionej w kolumnie 1, kolumna 3 powinna zawierać (a) aktualne odniesienie do odpowiedniej zharmonizowanej normy, oraz, tam gdzie jest to stosowne, numer odniesienia Szczególnej lub Stosownej Dokumentacji Technicznej, lub (b) aktualnego odniesienia do odpowiedniego Europejskiego Dokumentu Oceny w miarę jego dostępności oraz numer odniesienia Europejskiej Oceny Technicznej.
9. Tam gdzie nastąpiło odniesienie do Art. 37 lub 38 Szczególnej Dokumentacji Technicznej, dotyczy to wymagań, które spełnia produkt.  
NIE DOTYCZY
10. Cechy użytkowe produktu określone w Punktach 1 i 2 są zgodne z charakterystykami podanymi w Punkcie 8.  
Niniejsza Deklaracja Właściwości Użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w Punkcie 4.

Podpisano dla i w imieniu:

Neschen AG Hans-Neschen-Str. 1 31675 Buckeburg

Przez Dr Werner Markiewicz- pieczęć podłużna i podpis

Zaświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z okazanym mi dokumentem w języku angielskim.  
Gliwice, 2018.11.12. Rep. Nr 127/2018. Dz.U. 2017/1505





NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO  
- Państwowy Zakład Higieny

Zakład Higieny Środowiska

**ATEST HIGIENICZNY**

HK/B/0668/02/2017

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAŁ

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **Tapety: Neschen Solvoprint Wallpaper NW**

Zawierający / containing: papier, poli(chlorek winylu)

Przeznaczony do / destined: stosowania w budownictwie mieszkaniowym, użyteczności publicznej, w tym w szkolnym, służby zdrowia, urzędach, hotelach, biurach, sklepach, punktach gastronomicznych

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków  
/ the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:  
Tapety po wyprodukowaniu należy sezonować do zaniku zapachu przed ich zastosowaniem w pomieszczeniach.

**Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, walorów użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu**  
/ Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer:

Neschen Coating GmbH  
31675 Bückeberg  
Hans-Neschen-Str.1, Niemcy

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

Integart Sp. z o.o.  
55-330 Błonie  
ul. Maszynowa 1

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2022-10-23 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2022-10-23 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 23 października 2017

The date of issue of the certificate: 23rd October 2017

Kierownik  
Zakładu Higieny Środowiska

*Bożena Krogulska*  
dr Bożena Krogulska

## ***Additional reaction to fire classification report Nr 14243A***

### **Owner of the classification report**

NESCHEN AG  
Postfach 1340  
D-31675 Bückeberg  
GERMANY

### **Introduction**

This classification report defines the classification assigned to the product '**Solvoprint Wallpaper NW (Solvoprint Wallpaper Smooth NW; Solvoprint Wallpaper Sand NW; Solvoprint Wallpaper Linen NW; Solvoprint Wallpaper Stucco NW)**' in accordance with the procedures given in the standard EN 13501-1: 2002: Fire classification of construction products and building elements - Part 1: classification using data from reaction to fire tests.

**This classification report consists of 5 pages**

## 1. DETAILS OF CLASSIFIED PRODUCT

### a) Nature and end use application

The product "**Solvoprint Wallpaper NW (Solvoprint Wallpaper Smooth NW; Solvoprint Wallpaper Sand NW; Solvoprint Wallpaper Linen NW; Solvoprint Wallpaper Stucco NW)**" is defined as a 'decorative wall covering'.

Its classification is valid for the following end use application(s):

'Used for attaching onto walls or ceilings, by means of an adhesive'

### b) Description

The product "**Solvoprint Wallpaper NW (Solvoprint Wallpaper Smooth NW; Solvoprint Wallpaper Sand NW; Solvoprint Wallpaper Linen NW; Solvoprint Wallpaper Stucco NW)**" consists of a vinyl based wall covering with a non woven backing. The weight of the vinyl layer is 300 g/m<sup>2</sup>. The weight of the non woven backing is 60 g/m<sup>2</sup>.

	Nominal value
Mass per unit area (g/m <sup>2</sup> )	360

Mounting: The product was glued onto a calcium silicate board (12,5mm, 870 kg/m<sup>3</sup>) with BK10-PVA adhesive (200g/m<sup>2</sup>).

## 2. TEST REPORTS AND TEST RESULTS IN SUPPORT OF THIS CLASSIFICATION

### a) Test reports

Name of the laboratory	Name of the sponsor	Test report ref. Nr.	Test method
WFRGENT N.V. Ghent, Belgium	Neschen AG	12677D, 12677E, 12677F, 12564	EN 13823 (February 2002)
WFRGENT N.V. Ghent, Belgium	Neschen AG	12677A, 12677B, 12677C	EN ISO 11925-2 (February 2002)
WFRGENT N.V. Ghent, Belgium	Neschen AG	12677H	EXAP according to CEN/TS 15117

b) Test results

Test method	Parameter	Number of tests	Results		Criteria for Class B-s1,d0	
			Continuous parameters Mean	Compliance parameters	Continuous parameters	Compliance parameters
EN ISO 11925-2 (*) (1) 30s flame application: <u>Surface exposure</u> - front side <u>Edge exposure</u> - front side	$F_s \leq 150\text{mm}$ Ignition filter paper	6	(-)	Yes	(-)	Yes
			(-)	No	(-)	No
	$F_s \leq 150\text{mm}$ Ignition filter paper	6	(-)	Yes	(-)	Yes
			(-)	No	(-)	No
EN 13823 (2)	FIGRA <sub>0,2 MJ</sub> (W/s)	3	14	(-)	$\leq 120$	(-)
	FIGRA <sub>0,4 MJ</sub> (W/s)		(-)	(-)	(-)	(-)
	LFS <sub>edge</sub>		(-)	Yes	(-)	Yes
	THR <sub>600s</sub> (MJ)		1,2	(-)	$\leq 7,5$	(-)
	SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )		4	(-)	$\leq 30$	(-)
	TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> )		49	(-)	$\leq 50$	(-)
	Flaming droplets/particles f<10s		(-)	Yes	(-)	Yes
	f>10s		(-)	No	(-)	No
EN ISO 11925-2 (*) (3) 30s flame application: <u>Surface exposure</u> - front side <u>Edge exposure</u> - front side	$F_s \leq 150\text{mm}$ Ignition filter paper	6	(-)	Yes	(-)	Yes
			(-)	No	(-)	No
	$F_s \leq 150\text{mm}$ Ignition filter paper	6	(-)	Yes	(-)	Yes
			(-)	No	(-)	No
EN 13823 (4)	FIGRA <sub>0,2 MJ</sub> (W/s)	3	10	(-)	$\leq 120$	(-)
	FIGRA <sub>0,4 MJ</sub> (W/s)		(-)	(-)	(-)	(-)
	LFS <sub>edge</sub>		(-)	Yes	(-)	Yes
	THR <sub>600s</sub> (MJ)		1,4	(-)	$\leq 7,5$	(-)
	SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )		0	(-)	$\leq 30$	(-)
	TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> )		43	(-)	$\leq 50$	(-)
	Flaming droplets/particles f<10s		(-)	Yes	(-)	Yes
	f>10s		(-)	No	(-)	No

(-) Not applicable

(\*) The material did not melt nor pull away from the pilot burner.

(1) Based on the results obtained in test report Nr. 12677A, "Solvoprint Wallpaper NW " white, design 15074

(2) Based on the results obtained in test report Nr. 12677D, "Solvoprint Wallpaper NW " white, design 15074

(3) Based on the results obtained in test report Nr. 12677B, "Solvoprint Wallpaper NW " black, design 15073

(4) Based on the results obtained in test report Nr. 12677E, "Solvoprint Wallpaper NW " black, design 15073

EN ISO 11925-2 (*) (5) 30s flame application: <u>Edge exposure</u> - front side	F <sub>s</sub> ≤ 150mm Ignition filler paper	6	(-) (-)	Yes No	(-) (-)	Yes No
EN 13823 (6)	FIGRA <sub>0,2 MJ</sub> (W/s) FIGRA <sub>0,4 MJ</sub> (W/s) LFS <sub>edge</sub> THR <sub>600s</sub> (MJ) SMOGR <sub>A</sub> (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> ) Flaming droplets/particles f<10s f>10s	2	18 (-) (-) 1,2 6 48 (-) (-)	(-) (-) Yes (-) (-) (-) Yes No	≤ 120 (-) (-) ≤ 7,5 ≤ 30 ≤ 50 (-) (-)	(-) (-) Yes (-) (-) (-) Yes No

(-) Not applicable

(\*) The material did not melt nor pull away from the pilot burner.

(5) Based on the results obtained in test report Nr. 12677C, "Solvoprint Wallpaper NW " red, design 15076

(6) Based on the results obtained in test report Nr. 12677F and 12564, "Solvoprint Wallpaper NW " red, design 15076

### 3. CLASSIFICATION AND DIRECT FIELD OF APPLICATION

a) Reference and direct field of application

This classification has been carried out in accordance with clause 10.6 of EN 13501-1: 2002 and prEN 15102: 2004.

b) Classification

The product "**Solvoprint Wallpaper NW (Solvoprint Wallpaper Smooth NW; Solvoprint Wallpaper Sand NW; Solvoprint Wallpaper Linen NW; Solvoprint Wallpaper Stucco NW)**" in relation to its reaction to fire behavior is classified as:

Fire behavior	Smoke production	Flaming droplets
<b>B</b>	<b>s1</b>	<b>d0</b>

c) Field of application

This classification for the product as described in §1b, is valid for the following end use conditions :

- Glued on any backing with a fire performance of A2 or better with a density of equal to or greater than 870 kg/m<sup>3</sup> and a thickness of equal to or greater than 11 mm.
- Without a void
- Fixing: glued with BK10-PVA adhesive (200g/m<sup>2</sup>)
- With joints



# Information Sheet

## Anti-Bacterial wallcoverings

All references in the Neschen **solvoprint wallpaper .... NW** collections, are standard manufactured with Bio-Pruf specifications. These anti-bacterial wallcoverings have been treated with a chemical biocide, Bio-Pruf® that inhibits the growth of micro-organisms such as bacteria and fungi. In environments such as hospitals and health centres, sterile and hygiene conditions are of utmost importance. When surfaces need to be as clean as possible, the walls, as an important part of any building, need to be equally germ free.

Therefore, anti-bacterial wallcoverings are gaining importance as architects are requesting more often for the Bio-Pruf® specifications.

### How does Bio-Pruf® work?

The majority of the wall contaminations are caused by:

Bacteria – organisms which can cause wound or respiratory infections;

Fungi – organisms which can mould;

Actinomycetes – organisms which cause the pink staining mould

Some anti-bacterial agents work by attacking the micro-organisms, which can split to form hybrid micro-organisms. These new micro-organisms can be responsible for secondary cross infections in hospitals.

Bio-Pruf® however, works in a completely different way;

Due to it's chemical characteristics, Bio-Pruf® starves the micro-organisms of their source so that they reduce in concentration and eventually die;

It is effective across the whole spectrum of fungi and bacterium including actinomycetes;

Since Bio-Pruf® is added during the production of the vinyl wallcovering it is therefore active throughout the entire lifespan of the wallcovering.

Bio-Pruf® is effective against a broad range of micro-organisms. Here are a few examples:

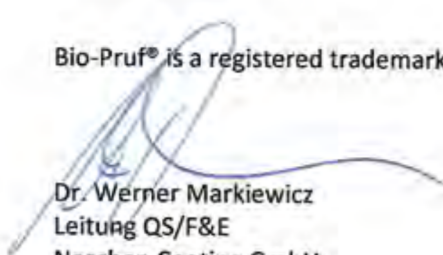
Staphylococcus aureaus

Klebsiella pneumonia

Mucor racemosus

Streptovercillium reticulum

Bio-Pruf® is a registered trademark of Rohm & Hass Co.



Dr. Werner Markiewicz  
Leitung QS/F&E  
Neschen Coating GmbH

[www.neschen.com](http://www.neschen.com)

Neschen Coating GmbH | Hans-Neschen-Straße 1 | D-31675 Bückeberg | Fon: +49 5722 207-0 | Fax: +49 5722 207-197 | E-Mail: [info@neschen.de](mailto:info@neschen.de)  
UST-IdNr./ VAT ID: DE304381415 | AG Stadthagen HRB 201284 | Geschäftsführung/Managing Director: Kai Tittgemeyer  
Bankverbindung/ Bank details: Sparkasse Schaumburg, BIC NOLADE21SHG, IBAN DE38 2555 1480 0313 5239 79

## solvoprint wallpaper canvas NW

### Allgemeine Information

- ca. 350 g/m<sup>2</sup> schweres PVC beschichtetes Vlies Material
- Inkjet bedruckbare Tapete mit strukturierter Oberfläche
- eine glatte u. drei geprägte Versionen verfügbar
- opakes Material

### Einsatzbereiche

- geeignet für (Eco) Solvent- und Latex-Tinten (siehe Verarbeitungshinweise unten)
- strapazierfähige, bedruckbare Tapete für die kreative Wandgestaltung
- geeignet für den Innenbereich
- durch Lackierung kann die Haltbarkeit bzw. Kratzfestigkeit weiter erhöht werden

### Verarbeitungshinweise

- wir empfehlen zum Verkleben P.V.A.C. Dispersionskleber (z.B. Ovalit T von Henkel)
- die Verarbeitung kann mit handelsüblichen Werkzeugen erfolgen
- Spezialkenntnisse sind nicht erforderlich
- Vor dem Applizieren an die Wand ist auf eine ausreichende Trocknung der Tinte zu achten!
- die Kratzfestigkeit und die Trocknung können bei manchen Eco Solvent und UV-härtenden Tinten geringer sein
- Bei Eco Solvent Tinten ist auf eine genaue Abstimmung der Tintenmengen und Druckeinstellungen zu achten. Besonders bei UV-härtenden Tinten kann es vorkommen, dass die Kratzfestigkeit der Oberfläche deutlich geringer ist und somit keine Gewährleistung gegeben werden kann. Es ist unbedingt erforderlich vorab eigene Drucktests durchzuführen.
- Rollen IMMER zusammen mit dem Etikett / dem Label aufbewahren - ohne Batchnummer können keinerlei Rückfragen bzw. Reklamationen bearbeitet werden!
- beim Überschreiten der Lagerzeit können Geruchsveränderungen auftreten, die aber keine Beeinträchtigung der Qualität darstellen.
- alle verfügbaren Produktinformationen, Verarbeitungshinweise und Zertifikate finden Sie auf unserer Homepage unter: <http://www.neschen.de/graphics/druckmedien/>

### General Information

- ca. 350 g/m<sup>2</sup> heavy PVC coated non-woven material
- Inkjet printable wallpaper with textured surface
- one smooth and three embossed versions available
- opaque appearance

### Areas of Application

- suitable for (eco) solvent- and latex inks (see Processing & Handling details below)
- hard-wearing, printable wallpaper for creative wall design
- suitable for indoor application
- more durability potential with varnishing

### Processing & Handling

- for adhesion we recommend P.V.A.C. dispersion glue (e.g. Ovalit T from Henkel)
- processing can be done with useful tools
- no special knowledge necessary
- please ensure adequate drying of the ink before application on the wall
- some eco-solvent and UV-curable inks might reduce the scratch resistance
- If using eco-solvent inks, a precise adjustment of ink amounts and printer settings is necessary. Especially with UV-curable inks, the scratch resistance of the surface may get less. Therefore no guarantee can be given. It is very important to make own printing tests before the real job is done.
- ALWAYS the rolls store together with the label respectively batch number! Without batch number or production number, no requests or claims can be accepted!
- when storage time is exceeded changes in smell may appear, but have no negative impact on the product quality.
- you can find all of available product information, handling instructions and certifications at our homepage: <http://www.neschen.de/graphics-en/printmedia/>

## solvoprint wallpaper canvas NW

### Vorteile / Besonderheiten

- kräftige, brillante Farben bei sehr guter Druckqualität durch speziell abgestimmte PVC Beschichtung
- gute Kratzfestigkeit nach vollständiger Durchtrocknung (je nach eingesetzter Tinte)
- bei „definierten“ Farbaufträgen gutes Trocknungsverhalten
- einfaches Ablösen vom Untergrund durch Vliesrücken
- Medium für die individuelle Raumgestaltung
- Brandschutz\*: B1 Prüfzeugnis nach DIN 4102-1  
\*alle relevanten Brandprüfungen erfolgen generell mit unbedruckten Materialien
- weitere Informationen bzw. einen Überblick über die Neschen Produktpalette finden Sie auf: [www.neschen.de](http://www.neschen.de)

### Advantages / Special Features

- bright colours with high brilliance and very good print quality due to special PVC coating
- good scratch resistance after complete drying (depending on inks used)
- quick drying with defined ink amounts
- due to fleece backing easy to remove from the wall
- ideal for creating customised interior design
- fire protection\*: B1 test certificate according DIN 4102-1, fire classification according EN 13501-1  
\*all relevant fire-tests are generally performed with unprinted material
- more information and an overview about Neschen products you can find at: [www.neschen.de](http://www.neschen.de)

### Technische Daten / Technical Data

#### Träger / Carrier

<b>Trägermaterial / Film type</b>	Vliesmaterial mit PVC Beschichtung Non-woven (fleece) with PVC coating		
<b>Dicke [µm] / Thickness [µm]</b>	480 ± 40	approx.: 18.9 mil	
<b>Flächengewicht [g/m²] / Weight [g/m²]</b>	360 ± 20		
<b>Bruchwiderstand [N/15mm] / Breaking force [N/15mm]</b>	längs / lengthwise: ≥ 65	quer / crosswise: ≥ 38	
<b>Reißdehnung / Elongation at tear [%]</b>	längs / lengthwise: ≥ 2,3	quer / crosswise: ≥ 4,8	
<b>Steifigkeit / stiffness [mN] 20° -15mm</b>	längs / lengthwise: 125±30	quer / crosswise: 65±20	
<b>Glanzgrad / gloss [Skalenteile/scale units]</b>	0,25 ± 0,25	85° Meßwinkel/ measuring angle	
<b>L*a*b* Wert/ L*a*b* value</b>	L* 96,50 ± 0,50 ; a* -0,20 ± 0,50 ; b* -0,65 ± 1,0 ; DE < 1,20		
<b>Opazität / opacity</b>	≥ 95,80		

## solvoprint wallpaper canvas NW

Weitere Angaben / Others

<b>Lagerbedingungen / Storage conditions</b>	18° - 25°C / 64 - 77°F; 40 bis 65% relative Luftfeuchtigkeit / relative humidity
<b>Lagerzeit [Jahre] / Shelf Life [Years]</b>	1
<b>Flammhemmung/ flame retardancy</b>	B1 Prüfzeugnis nach DIN 4102-1 B1 test certificate according DIN 4102-1; fire classification according EN 13501-1
<b>Raumbedingungen beim Verarbeiten/ Indoor conditions for processing</b>	18° - 25°C/ 64 - 77°F

Die Prüfungen erfolgten im Normalklima gemäß 23/50-2, DIN 50014.  
All tests were performed in accordance with 23/50-2, DIN 50014.

Die Angaben in dieser technischen Information bezüglich der Produkte basieren auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung sind eigene Tests unerlässlich. Der Käufer trägt das alleinige Risiko für den Einsatz des Produktes. Wir haften für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschuss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Alle angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im Rechtsinne aufzufassen. Spezifikationen und Angaben können ohne Ankündigung geändert werden, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Published information concerning our products is based upon practical knowledge and experience. Purchasers should independently determine, prior to use, the suitability of each material for their specific purpose. The purchaser must assume all risks for any use, operation and application of the material. We are liable for damage only upon the amount of the purchase price under exclusion of indirect and accidental damage. All information given serves only to describe the product and is not to be regarded as assured properties in the legal sense. Specifications subject to change without notice, errors and omissions excepted.



# Technical Data Sheet



Product: **DECOJET**

Version Number 1.1

Revision Date 12.10.2015

Page 1/1

Print Date 30.6.2016

Product: **Decojet**

Producer: Veika, UAB, Lithuania

## Properties:

---

Patterns:	DECOSAND, DECOMARBLE, DECOLEATHER, DECOBOARD, DECOLINE, DECOFLAME, DECOBOARD, DECOPLAIN, DECOFROST, DECOSHELL, DECODRIFT
Color:	White
Odor:	No
Roll width:	1,07m
Roll lenght:	50m/70m
Core diameter:	76 mm
Weight:	
Non woven:	~ 65g/m <sup>2</sup>
Coating – plasticized PVC:	~ 200g/m <sup>2</sup>
Thickness:	0.35 – 0.6 mm
Fire resistance:	C-s2, d 0 class In according to ISO 13501-1
Indoor suitability ranking:	AgBB/DIBt certification and class A+

## Application:

---

Digital printing using eco-solvent inks. Chemical composition optimized for BALANCE ECO and BALANCE ECO FAST inks;  
Suitable for all solvent, UV and Latex printers.

## Additional recommendations:

---

Recommended storage temperature: between +5°C and 40°C.  
For good process ability printing should be done at room temperature: between +15°C and +35°C.

# KARTA TECHNICZNA: APEX PREMIUM EASY STICK

## PRODUCT DESCRIPTION:

Film:150d\*150d 115gsm woven Polyester

Color:White

Surface:Matt

## APPLICATION:

Applying on the glossy, smooth surfaces.Eggshell Paints etc walls.

## PRINTING METHOD:

Compatible with Solvent Ink, Eco-solvent, Latex, and UV Curable Inks

## TECHNICAL DATA:

CHARACTERISTIC	TEST METHOD	AVERAGE VALUES
Film Weight	ISO 4591:1992	150d*150d 115gsm woven Polyester
Adhesive type		100% Removable Glue, Repositionable
Release paper		Embossed 140 gsm Double Sides PE-Coated Silicon Paper
Dimensional stability	FINAT TM14	Adhered to steel, 0.2mm in cross direction, in length 0.50mm max.
Temperature resistance		Adhered to aluminum. -20°C to +100°C, no variation
Seawater resistance	DIN 50021	Adhered to glass, after 48h/23°C no variation
Adhesive power	FINAT TM1	After 24h,stainless steel 3-7N/25mm
All of the weight of the materials		340gsm
Thickness of all the material		330microns
Shelf life		1 year
Storage		One year out of direct sunlight at 23°C and 50% humidity
Application temperature		Min.+10°C
Weathering		2 year

**Attention:** After printing the ink must be thoroughly dry in order to avoid any affect on the later combination with the laminate. Surfaces to which the material will be applied must be thoroughly cleaned from dust, grease or any contamination which could affect the adhesion of the material.

The statements in this information sheet are based upon our knowledge and practical experience. This data is intended only as a source of information and is given without guarantee and does not constitute a warranty. Due to the wide variety of possible uses and applications customers should independently determine the suitability of this material for their specific purpose, prior to use.



## RAPORT KLASYFIKACYJNY W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg PN-EN 13501-1:2019

Nr Umowy: 02373/19/Z00NZZ

Zleceniodawca:	INTEGART Sp. z o.o. ul. Maszynowa 1 55-330 Błonie
Opracowana przez:	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Nazwa wyrobu:	APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY
Raport klasyfikacyjny nr:	2373/19/Z00NZZ
Wydanie numer: 1	Egzemplarz 1
Data wydania:	02.10.2019

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z trzech stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

### 1. Wprowadzenie

Niniejszy dokument określa klasyfikację dla APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY zgodnie z kryteriami podanymi w PN-EN 13501-1:2019.

### 2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

#### 2.1 Postanowienia ogólne

Wyrób jest określony, jako samoprzylepna tkanina przeznaczona do wykonywania dekoracji ścian i mebli.

#### 2.2 Opis wyrobu

Wyrób opisano poniżej.

Opis wyrobu:  
APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115g HIGH OPACITY  
Grubość całkowita: 330  $\mu$ m  
Masa powierzchniowa tkaniny: 115 g/m<sup>2</sup>  
Masa całkowita produktu: 340 g/m<sup>2</sup>  
Importerem produktu APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115g HIGH OPACITY  
jest firma: INTEGART Sp. z o.o.

### 3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

#### 3.1 Raporty z badań

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	INTEGART Sp z o.o.	LZP02-2373/19/Z00NZZ	PN-EN ISO 11925-2:2010
		LZP01-2373/19/Z00NZZ	PN-EN 13823+A1:2014

### 3.2 Wyniki badań

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 11925-2 Oddziaływanie płomienia powierzchniowe i krawędziowe Ekspozycja 30 s (APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115g HIGH OPACITY)	Rozprzestrzenianie płomieni $F_s \leq 150$ mm	6	(-)	T
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
PN-EN 13823 (APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115g HIGH OPACITY)	FIGRA <sub>0,2MJ</sub>	3	168,3	(-)
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub>		151,3	(-)
	LFS < krawędź		(-)	T
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		1,5	(-)
	SMOGR <sub>A</sub> [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		1,7	(-)
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		54,3	(-)
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
(-): nie dotyczy T: TAK N: NIE				

## 4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z kryteriami podanymi w PN-EN 13501-1:2019.

### 4.2 Klasyfikacja

Wyrób, APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115g HIGH OPACITY opisany w punkcie 2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

**C**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s2**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<b>C</b>	-	<b>s</b>	<b>2</b>	,	<b>d</b>	<b>0</b>

tj.: C-s2,d0

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: C-s2,d0**

Niniejszy raport klasyfikacyjny obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla wyrobu „trudno zapalnego, niekapiącego pod wpływem ognia” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75 z 15 czerwca 2002, poz.690 wraz z późniejszymi zmianami) oraz jak dla wyrobu nieodpadającego pod wpływem ognia jak również słabo rozprzestrzeniającego ogień wewnątrz budynków.

#### 4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyrób:

- APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115g HIGH OPACITY opisana w punkcie 2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego mocowana poprzez przyklejenie bezpośrednio do płyt gipsowo-kartonowych lub podłoży o klasie reakcji na ogień co najmniej A2-s3,d0 wg PN-EN 13501-1.

#### 5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobatą techniczną wyrobu,
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport klasyfikacyjny został wydany w 3 egzemplarzach (2 dla Zleceniodawcy, 1 w archiwum Zakładu Badań Ogniwych ITB). Poświadczone kopie mogą być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu.

Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

**Podpisał**

dr inż. Andrzej Kolbrecki

**Zaakceptował**

**KIERUJNIK**  
Zakładu Badań Ogniwych

  
dr inż. Anna Maria Papis



**Instytut Techniki Budowlanej**

ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH  
akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji  
certyfikat akredytacji  
nr AB 023



AB 023

Strona 1 z 3

ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH  
LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH

## RAPORT Z BADAŃ NR LZP01-2373/19/Z00NZP

Niniejszy raport został wydany w 3 egzemplarzach, przy czym 2 otrzymał Klient, a 1 pozostał w ITB.

**Klient:** *INTEGART Sp. z o.o. Importer tkaniny APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY*

**Adres klienta:** *ul. Maszynowa 1  
55-330 Błonie*

### INFORMACJE DOTYCZĄCE WYROBU

**Producent (nazwa i adres Firmy):** *INTEGART Sp. z o.o.  
ul. Maszynowa 1  
55-330 Błonie*

**Nazwa wyrobu:** *APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna  
EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY*

**Informacje dotyczące wyrobu oraz deklarowanego zakresu stosowania właściwości użytkowych**  
**Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:** *Wyrób przeznaczony do wykonywania dekoracji ścian i mebli*  
*Klient nie podał informacji o niepowtarzalnym kodzie identyfikacyjnym wyrobu*

### Informacje dotyczące obiektu badań

**Obiekt badań:** *APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY.*

**Parametry wyrobu zadeklarowane przez Zleceniodawcę:**  
*Grubość całkowita: 330  $\mu$ m  
Masa powierzchniowa tkaniny: 115 g/m<sup>2</sup>  
Masa całkowita produktu 340 g/m<sup>2</sup>*

**Parametry badanego wyrobu określone w laboratorium:**  
*Grubość próbki: 0,17 mm.  
Masa powierzchniowa folii: 224,9 g/m<sup>2</sup>.  
Przyjęty do badania: 26.08.2019 – próbka 1 do badania wg PN-EN 13823  
10.09.2019 – próbka 2 i 3 do badania wg PN-EN 13823*

**Data przyjęcia/pobrania obiektu badań:** *Pobrano: wyrób pobrany przez Klienta wg jego procedury*

**Nr protokołu przyjęcia/pobrania obiektu badań:** *Protokoły przyjęcia:  
LZP-2373/19/Z00NZP-1 – próbka 1 do badania wg PN-EN 13823  
LZP-2373/19/Z00NZP-2 – próbka 2 i 3 do badania wg PN-EN 13823*

**Procedura przyjęcia/pobrania obiektu badań:** *Protokół pobrania: Klient nie dostarczył protokołu pobrania  
PZ ZLB 18 Postępowanie z obiektami do badań*

### Informacje dotyczące badań

**Data rozpoczęcia badań:** *03.09.2019*

**Data zakończenia badań:** *17.09.2019*

LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH

Pionki | ul. Przemysłowa 2, 26-670 Pionki | tel. + 48 48 31 21 600 | fax + 48 48 31 21 601 członek egolf  
Instytut Techniki Budowlanej | 00-611 Warszawa | ul. Filtrowa 1 | tel. 22 825 04 71 | fax 22 825 52 86 | Dyrektor tel. 22 825 26 65 | 22 825 13 03 |  
fax 22 825 77 30 | KRS: 0000158785 | Regon: 000063650 | NIP: 525 000 93 58 | www.itb.pl | [instytut@itb.pl](mailto:instytut@itb.pl)

<b>METODA BADANIA:</b>				
PN-EN 13823+A1:2014 Badania reakcji na ogień wyrobów budowlanych - Wyroby budowlane, z wyłączeniem podłogowych, poddane oddziaływaniu termicznemu pojedynczego płonącego przedmiotu.				
<b>ODSTĘPSTWA od PN-EN 13823+A1:2014</b>				
nie wystąpiły				
<b>SEZONOWANIE:</b>				
Klimatyzowanie próbek:				
Próbka 1: od 26.08.2019 do 03.09.2019. Warunki klimatyzowania: temperatura: $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna $50 \pm 5\%$ . Metoda sezonowania: do osiągnięcia stałej masy.				
Próbki 2 i 3: od 10.09.2019 do 17.09.2019. Warunki klimatyzowania: temperatura: $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna $50 \pm 5\%$ . Metoda sezonowania: do osiągnięcia stałej masy.				
<b>PRZYGOTOWANIE PRÓBEK (zastosowany podkład i metoda łączenia):</b>				
Klient dostarczył próbki samoprzylepnej tkaniny, które w laboratorium zostały naklejone na podkład z płyt gipsowo-kartonowych zgodnych z PN-EN 13238.				
<b>WARUNKI BADANIA:</b>				
Wielkość / Jednostka	Próbka 1	Próbka 2	Próbka 3	
Przepływ gazów spalinowych [ $\text{m}^3/\text{s}$ ]	0,556 – 0,605	0,575 – 0,602	0,574 – 0,609	
Temperatura powietrza [ $^{\circ}\text{C}$ ]	24,56	23,63	22,76	
Ciśnienie atmosferyczne [kPa]	100,356	99,287	99,257	
Wilgotność względna [%]	38	43,2	44	
<b>WYNIKI BADANIA:</b>				
Parametr / Jednostka	Próbka 1	Próbka 2	Próbka 3	Średnia
FIGRA <sub>0,2 MJ</sub> [W/s]	151,4	170,6	183,1	168,4
FIGRA <sub>0,4 MJ</sub> [W/s]	131,7	157,1	165,1	151,3
THR <sub>600 s</sub> [MJ]	1,3	1,6	1,7	1,5
SMOGRA [ $\text{m}^2/\text{s}^2$ ]	11,6	11,1	11,7	11,5
TSP <sub>600 s</sub> [ $\text{m}^2$ ]	50,3	54,8	57,7	54,3
<b>OBSERWACJE:</b>				
Obserwowane zjawisko	Próbka 1	Próbka 2	Próbka 3	
boczne rozprzestrzenianie płomienia w poprzek (do krawędzi dłuższego skrzydła) LFS [m]	0,25	0,20	0,20	
spadające płonące krople/cząstki w czasie pierwszych 600s badania, które płoną nie dłużej niż 10 s (+/-)	-	-	-	
spadające płonące krople/cząstki w czasie pierwszych 600s badania, które płoną dłużej niż 10 s (+/-)	-	-	-	
krótkotrwały płomień na powierzchni (+/-)	+	+	+	
spadanie części elementu próbnego (+/-)	-	-	-	
dym nie dochodzący do okapu (wychodzący poza okap) (+/-)	-	-	-	
uszkodzenie wzajemnego mocowania tylnych płyt (+/-)	-	-	-	
odkształcenie / zniszczenie elementu próbnego (+/-)	-	-	-	
przedwczesne zakończenie badania* (+/-)	-	-	-	
<b>NIEPEWNOŚĆ POMIARU:</b>				
Wyniki szacowania niepewności pomiaru podano w załączniku do raportu z badań.				
<b>OBSERWOWANE INNE ZJAWISKA:</b>				
* podać czas zakończenia badania oraz przyczyny (nadmierne HRR, nadmierna temperatura, niedrożny palnik, uszkodzenie aparatu)				
<b>ZAŁĄCZNIKI:</b>				
Fotografie obrazujące zamocowanie próbki na stanowisku badawczym, wykresy parametrów klasyfikacyjnych, wyniki szacowania niepewności.				

**STWIERDZENIE ZGODNOŚCI / NIEZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI:**

Strony uzgodniły, że przy ocenie zgodności wyników z kryteriami określonymi w PN-EN 13501-1:2019 stosowana będzie reguła prostej akceptacji, to znaczy, wynik uznaje się za zgodny, gdy bez uwzględniania zmienności wynikającej z niepewności pomiarowej, spełni wymaganie. Laboratorium nie ma wiedzy na temat możliwej zmienności właściwości wyrobu i nie uwzględnia tej zmienności w ocenie. Jest to związane z ryzykiem Zamawiającego, wynikającym z tego, że zbadane obiekty mogą nie być reprezentatywne dla populacji wyrobu.

**STWIERDZENIE:**


Wyniki badania odnoszą się do zachowania próbek do badań wyrobu w szczególnych warunkach badania; nie mogą być jedynym kryterium oceny potencjalnego zagrożenia pożarowego zastosowanego wyrobu.

**Odpowiedzialny za badanie**dr inż. Bartłomiej Papis

Tytuł, Imię i Nazwisko

  
Podpis**Osoba autoryzująca raport**dr inż. Andrzej Kolbrecki

Tytuł, Imię i Nazwisko

  
Podpis

Warszawa, dnia 02.10.2019

Laboratorium Badawcze oświadcza, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu. Bez pisemnej zgody  
Laboratorium Badawczego Raport nie może być powielany inaczej, jak tylko w całości.  
Raport z badań nie zastępuje dokumentów wymaganych przy wprowadzaniu do obrotu i udostępnianiu  
wyrobów budowlanych.

**Kierownik Laboratorium Badań Ogniwych**dr inż. Bartłomiej Papis

Tytuł, Imię i Nazwisko

  
Podpis

Koniec raportu LZP01-2373/19/Z00NZP

**Instytut Techniki Budowlanej**ZESPÓŁ LABORATORIÓW BADAWCZYCH  
akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji  
certyfikat akredytacji  
nr AB 023

AB 023

Strona 1 z 3

ZAKŁAD BADAŃ OGNIOWYCH  
LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH

## RAPORT Z BADAŃ NR LZP02-2373/19/Z00NZP

Niniejszy raport został wydany w 3 egzemplarzach, przy czym 2 otrzymał Klient, a 1 pozostał w ITB.

Klient: *INTEGART Sp. z o.o.* Importer tkaniny APEX PREMIUM Tkanina  
Samoprzylepna EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY

Adres klienta: *ul. Maszynowa 1*  
*55-330 Błonie*

### INFORMACJE DOTYCZĄCE WYROBU

Producent (nazwa i adres Firmy): *INTEGART Sp. z o.o.*  
*ul. Maszynowa 1*  
*55-330 Błonie*

Nazwa wyrobu: *APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna*  
*EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY*

Informacje dotyczące wyrobu oraz deklarowanego zakresu stosowania właściwości użytkowych  
Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: *Wyrób przeznaczony do wykonywania dekoracji ścian i mebli*  
*Klient nie podał informacji o niepowtarzalnym kodzie identyfikacyjnym wyrobu*

### Informacje dotyczące obiektu badań

Objekt badań: *APEX PREMIUM Tkanina Samoprzylepna EASY STICK 115 gr. HIGH OPACITY.*

opis, stan i identyfikacja

**Parametry wyrobu zadeklarowane przez Zleceniodawcę:**  
*Grubość całkowita: 330µm*  
*Masa powierzchniowa tkaniny: 115 g/m<sup>2</sup>*  
*Masa całkowita produktu 340 g/m<sup>2</sup>*

**Parametry badanego wyrobu określone w laboratorium:**  
*Grubość próbki: 0,17 mm.*  
*Masa powierzchniowa folii: 224,9 g/m<sup>2</sup>.*

Data przyjęcia/pobrania obiektu badań: *Przyjęty do badania: 26.08.2019 – próbka 1 do badania wg PN-EN 13823*  
*10.09.2019 – próbka 2 i 3 do badania wg PN-EN 13823*  
*Pobrano: wyrób pobrany przez Klienta wg jego procedury*

Nr protokołu przyjęcia/pobrania obiektu badań: *Protokoły przyjęcia:*  
*LZP-2373/19/Z00NZP-1 – próbka 1 do badania wg PN-EN 13823*  
*LZP-2373/19/Z00NZP-2 – próbka 2 i 3 do badania wg PN-EN 13823*  
*Protokół pobrania: Klient nie dostarczył protokołu pobrania*

Procedura przyjęcia/pobrania obiektu badań, *PZ ZLB 18 Postępowanie z obiektami do badań*

LABORATORIUM BADAŃ OGNIOWYCH

Informacje dotyczące badań						
Data rozpoczęcia badań:	03.09.2019					
Data zakończenia badań:	17.09.2019					
<b>METODA BADANIA:</b>						
PN-EN ISO 11925-2:2010 Badania reakcji na ogień – Zapalność materiałów poddawanych bezpośredniemu działaniu płomienia. Część 2: Badanie przy działaniu pojedynczego płomienia.						
<b>ODSTĘPSTWA od PN-EN ISO 11925-2:2010</b>						
nie wystąpiły						
<b>SEZONOWANIE:</b>						
Klimatyzowanie próbek: Próbka 1: od 26.08.2019 do 03.09.2019 Próbka 2 i 3: od 10.09.2019 do 26.09.2019 Warunki klimatyzowania: temperatura: $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna $50 \pm 5\%$ . Metoda sezonowania: do osiągnięcia stałej masy						
<b>PRZYGOTOWANIE PRÓBEK (zastosowany podkład i metoda łączenia):</b>						
Próbki zgodne z wymaganiami PN-EN ISO 11925-2:2010 przygotowano w laboratorium z próbek wyrobu do badania wg PN-EN 13823 dostarczonych przez Klienta.						
<b>WARUNKI BADANIA:</b>						
1. Sposób oddziaływania płomienia: powierzchniowy i krawędziowy 2. Stosowany uchwyt: standardowy 3. Stosowany czas ekspozycji: 30 s						
<b>WARUNKI W POMIESZCZENIU BADAWCZYM:</b>						
Temperatura powietrza: $21,7^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna: 38,4 % badania w dniu 03.09.2019 próbka 1 dla oddziaływania powierzchniowego i krawędziowego. Temperatura powietrza: $22,1^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna: 39,7 % badania w dniu 17.09.2019 próbki 2,3 dla oddziaływania powierzchniowego i krawędziowego.						
<b>WYNIKI BADANIA:</b>						
Cechy badane	Oddziaływanie powierzchniowe			Oddziaływanie krawędziowe		
	1	2	3	1	2	3
Zapalenie, +/-	+	+	+	+	+	+
Czas do osiągnięcia granicy 150mm, [s]	-	-	-	-	-	-
Zapalenie papieru filtracyjnego, +/-	-	-	-	-	-	-
<b>OBSERWACJE:</b>						
-						
<b>NIEPEWNOŚĆ POMIARU:</b>						
Ze względu na charakter badania zgodnie z normą PN-EN ISO 11925-2:2010 nie ma, przy obecnym poziomie wiedzy, możliwości podania niepewności odnoszącej się do przedstawionych wyników.						
<b>ZAŁĄCZNIKI:</b>						
-						
<b>STWIERDZENIE ZGODNOŚCI / NIEZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI:</b>						
Strony uzgodniły, że przy ocenie zgodności wyników z kryteriami określonymi w PN-EN 13501-1:2019 stosowana będzie reguła prostej akceptacji, to znaczy, wynik uznaje się za zgodny, gdy bez uwzględniania zmienności wynikającej z niepewności pomiarowej, spełni wymaganie. Laboratorium nie ma wiedzy na temat możliwej zmienności właściwości wyrobu i nie uwzględnia tej zmienności w ocenie. Jest to związane z ryzykiem Zamawiającego, wynikającym z tego, że zbadane obiekty mogą nie być reprezentatywne dla populacji wyrobu.						

**STWIERDZENIE:**

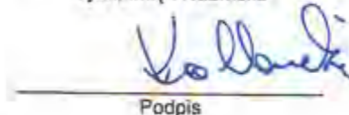
Wyniki badania odnoszą się do zachowania próbek do badań wyrobu w szczególnych warunkach badania; nie mogą być jedynym kryterium oceny potencjalnego zagrożenia pożarowego zastosowanego wyrobu.

**Osoba odpowiedzialna za badanie**dr inż. Bartłomiej K. Papis

Tytuł, Imię i Nazwisko

  
Podpis**Osoba autoryzująca raport**dr inż. Andrzej Kolbrecki

Tytuł, Imię i Nazwisko

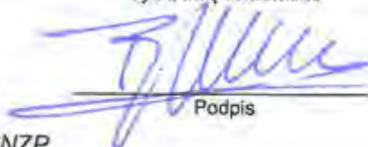
  
Podpis

Warszawa, dnia 02.10.2019

Laboratorium Badawcze oświadcza, że wyniki badania odnoszą się wyłącznie do badanego obiektu. Bez pisemnej zgody Laboratorium Badawczego Raport nie może być powielany inaczej, jak tylko w całości.  
Raport z badań nie zastępuje dokumentów wymaganych przy wprowadzaniu do obrotu i udostępnianiu wyrobów budowlanych.

**Kierownik Laboratorium Badań Ogniwych**dr inż. Bartłomiej K. Papis

Tytuł, Imię i Nazwisko

  
Podpis

Koniec raportu LZP02-2373/19/Z00NZP